



2012



**НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ**

# СВИДЕТЕЛЬСТВО

**№АЦСТ-106-00466**

**о готовности организации-заявителя к использованию  
аттестованной технологии сварки  
в соответствии с требованиями РД 03-615-03**

**Организация: ООО "ПензГидромаш"**

(Россия, 440015, г. Пенза, ул. Аустрина 63, корпус 7)

**Вид аттестации: Первичная**

**Способы сварки: РД**

**Группы и технические устройства:**

**КО**

3. Сосуды, работающие под давлением свыше 0,07МПа.

**ОХНВП**

1. Оборудование химических, нефтехимических, нефтеперерабатывающих производств, работающее под давлением до 16 МПа.

Приложение: Область распространения на 2 листах

**Основание: Заключение № АЦСТ-106-00490 от 07.12.2018 г.**

**Место сварки КСС:** Пензенская область, г. Пенза, ул. Аустрина, 63, корпус 7  
(Сборочно-сварочный участок производственного цеха ООО "ПензГидромаш")

**Наименование и юридический адрес АЦСТ-106:** ООО "Аттестационный центр по сварочному производству Средне-Волжского региона", 440028, город Пенза, улица Германа Титова, дом 3, корпус 2.

**Дата выдачи 14.12.2018 г.**

**Свидетельство действительно до 14.12.2022 г.**

**Президент НАКС**

**Н.П. Алёшин**

